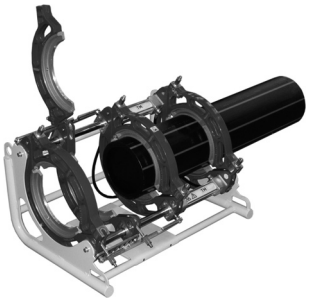
Zgrzewarki doczołowe

TM 160-250-315 ECO Zgrzewarka doczołowa

TM 160 - 250 - 315 ECO Maszyna kompletna

- Terenowa zgrzewarka doczołowa o lekkiej i zwartej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP, i PVDF
- Maszyna składa się z lekkiego agregatu hydraulicznego ECO, maszyny bazowej, strugu o dużej wydajności, płyty grzewczej wraz z urządzeniam do kontroli temperatury oraz skrzynki transportowej na strug i płytę grzewczą.
- Maszyna składa się z elementów przedstawionych poniżej, akcesoria do maszyny oraz wkładki redukcyjne do zamówienia osobno.

Typ	d - d [mm]	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 ECO	40 - 160	230V/1900W	790 150 010	70.000	
TM 250 ECO	75 - 250	230V/3270W	790 151 010	111.000	
TM 315 ECO	90 - 315	230V/3870W	790 152 010	127.000	



TM 160 - 250 - 315 Maszyna podstawowa

- Sanie o solidnej konstrukcji, odporne na deformacje. Dzięki zwartej konstrukcji możliwy łatwy transport maszyny i jej ustawienie w dowolnym miejscu.
  Cztery podnoszone uchwyty mocujące.
- Metalowa płytka osłaniająca strefę zgrzewu.
- Trzeci uchwyt ruchomy istnieje możliwość przestawienia go w dowolnym kierunku, bez użycia dodatkowych narzedzi. (umożliwia to zgrzewanie kształtek)
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny.
- Górne uchwyty mocujące mogą być w razie potrzeby zupełnie zdemontowane, zwiększając mozliwość umieszczenia rur / kształtek w saniach maszyny.
- Szybkozłącza hydrauliczne umiesczone w osłoniętym przedziale z boku maszyny.
- Sanie maszyny mogą pracować w dwóch płaszczyznach.

Typ	d - d [mm]	Kod	kg	
TM 160	40 - 160	790 150 001	25.000	
TM 250	75 - 250	790 151 001	50.000	
TM 315	90 - 315	790 152 001	57.000	

TM 160 - 250 - 315 ECO Strug

- Solidnej konstrukcji strug do jedno lub dwustronnej obróbki elementów.
- Przeniesienie napędu poprzez przekładnię slimakową.
- Ergonomicznie wyważony, dzieki czemu bardzo poręczny.
- Zoptymalizowana strefa strugania.
- Zabezpieczenie przed samoczynnym uruchomieniem.
- Mechanizm samoblokujący w momencie umieszczenia struga w saniach maszyny.

Type	d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 ECO	40 - 160	230V/630W	790 150 014	10.000	
TM 250 ECO	75 - 250	230V/1200W	790 151 014	16.000	
TM 315 ECO	90 - 315	230V/1200W	790 152 014	19.000	

TM 160 - 250 - 315 Płyta grzewcza

- Płyta grzewcza wysokiej jakości, temperatura kontrolowana elektronicznie.
- Wysoka dokładność temperatury na całej powierzchni płyty.
- Najwyższej jakości powłoka PTFE gwarantuje długi czas użytkowania.
- Dodatkowy termometr do kontroli temperatury, umieszczony w uchwycie płyty grzewczej.
- Dzięki precyzyjnym uchwytom, bardzo łatwo płyta zajmuje poprawną pozycje w saniach maszyny.

d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg	
40 - 160	230V/900W	790 114 004	5.500	
75 - 250	230V/1700W	790 115 004	9.000	
90 - 315	230V/2300W	790 112 083	11.700	

TM 160 - 250 - 315 Skrzynka

- Dla bezpiecznego przechowywania struga i płyty grzewczej.

d-d [mm]	Kod	kg	
40 - 160	790 114 006	7.500	
75 - 250	790 115 005	14.000	
90 - 315	790 325 006	18.500	

TM 160 - 250 - 315 ECO Agregat hydrauliczny

- Czytelny, odporny na drgania manometr.
- Zwarta konstrukcja z ramą zabezpieczającą.
- Precyzyjna regulacja ciśnienia.
- Dzięki precyzyjnemu zaworowi, stabilne cisnienie w fazie chłodzenia.
- Na wyposażeniu zintegrowane węże hydrauliczne.

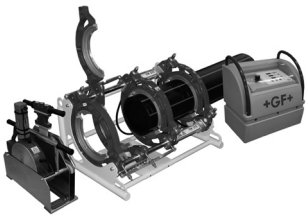
Typ	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 ECO	230V/370W	790 150 013	21.000	
TM 250 - 315 ECO	230V/370W	790 152 009	21.000	

Regulator temperatury

- Elektroniczny regulator temperatury.
- Dokładna regulacja temperatury elementu grzewczego.
- Czytelny wyswietlacz.

Typ	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160- 315 ECO	230V/3000W	790 152 006	2.000	

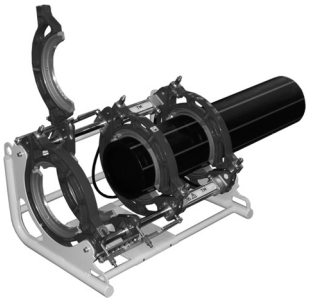
TM 160-250-315 TOP Zgrzewarka doczołowa



TM 160 - 250 - 315 TOP Maszyna kompletna

- Terenowa zgrzewarka doczołowa o lekkiej zwartej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP, PB i PVDF.
- Maszyna składa się z agregatu hydraulicznego w skład którego wchodzi także regulator temeratury, maszyny bazowej, strugu, płyty grzewczej oraz skrzynki.
- Maszyna składa się z elementów przedstawionych poniżej, akcesoria do maszyny oraz wkładki redukcyjne do zamówienia osobno.

Typ	d - d [mm]	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	790 150 011	81.000	
TM 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	790 151 011	122.000	
TM 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	**790 152 011**	127.000	



TM 160 - 250 - 315 Maszyna podstawowa

- Sanie o solidnej konstrukcji, odporne na deformacje. Dzięki zwartej konstrukcji możliwy łatwy transport maszyny i jej ustawienie w dowolnym miejscu.
  Cztery podnoszone uchwyty mocujące.
- Metalowa płytka osłaniająca strefę zgrzewu.
- Trzeci uchwyt ruchomy istnieje możliwość przestawienia go w dowolnym kierunku, bez użycia dodatkowych narzedzi. (umożliwia to zgrzewanie kształtek)
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny.
- Górne uchwyty mocujące mogą być w razie potrzeby zupełnie zdemontowane, zwiększając mozliwość umieszczenia rur / kształtek w saniach maszyny.
- Szybkozłącza hydrauliczne umiesczone w osłoniętym przedziale z boku maszyny.
- Sanie maszyny mogą pracować w dwóch płaszczyznach.

Typ	d - d [mm]	Kod	kg	
TM 160	40 - 160	790 150 001	25.000	
TM 250	75 - 250	790 151 001	50.000	
TM 315	90 - 315	790 152 001	57.000	

TM 160 - 250 - 315 TOP Strug

- Solidnej konstrukcji strug do jedno lub dwustronnej obróbki elementów.
- Przeniesienie napędu poprzez przekładnię slimakową.
- Ergonomicznie wyważony, dzieki czemu bardzo poręczny.
- Zoptymalizowana strefa strugania.
- Zabezpieczenie przed samoczynnym uruchomieniem.
- Mechanizm samoblokujący w momencie umieszczenia struga w saniach maszyny.

Typ	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 TOP	230V/630W	790 150 000	10.000	
TM 250 TOP	230V/1200W	790 151 000	16.000	
TM 315 TOP	230V/1200W	790 152 000	19.000	

TM 160 - 250 - 315 Płyta grzewcza

- Płyta grzewcza wysokiej jakości, temperatura kontrolowana elektronicznie.
- Wysoka dokładność temperatury na całej powierzchni płyty.
- Najwyższej jakości powłoka PTFE gwarantuje długi czas użytkowania.
- Dodatkowy termometr do kontroli temperatury, umieszczony w uchwycie płyty grzewczej.
- Dzięki precyzyjnym uchwytom, bardzo łatwo płyta zajmuje poprawną pozycje w saniach maszyny.

d-d [mm]	**Zasilanie**	**Kod**	**kg**	
40 - 160	230V/900W	790 114 004	5.500	
75 - 250	230V/1700W	790 115 004	9.000	
90 - 315	230V/2300W	790 112 083	11.700	

TM 160 - 250 - 315 Skrzynka

- Dla bezpiecznego przechowywania struga i płyty grzewczej.

d-d [mm]	**Kod**	**kg**	
40 - 160	790 114 006	7.500	
75 - 250	790 115 005	14.000	
90 - 315	790 325 006	18.500	

TM 160 - 250 - 315 TOP Agregat hydrauliczny

- Interface do połączenia z rejestratorem WR 100.
- Dodatkowe gniazdko (230V-AC)
- Zintegrowane w agregacie gniazda do podłaczenia płyty grzewczej i strugu.
- Przycisk do redukcji cisnienia w momencie przejścia do fazy wygrzewania.
- Całością procesu zgrzewania sterujemy przy pomocy frontowego panelu
- Mozliwość dokładnego nastwienia ciśnień i utrzymanie tych wartości.
- Panel wyposażony w czytelne wyswiatlacze identyfikujące wartość ciśnienia, oraz aktualnej temperatury płyty grzewczej. Ponadto dodatkowo zegar.
- Wewnętrzna obudowa aluminiowa zapewnia większą wytrzymałość.
- Zewnętrzna obudowa z tworzywa sztucznego zapwnia większą odporność.

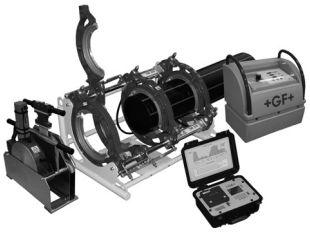
Typ	**Zasilanie**	**Kod**	**kg**	
TM 160 - 250 TOP	230V/370W	790 151 004	30.000	
TM 315 TOP	230V/370W	**790 151 004**		

Przewody hydrauliczne

- Przewody hydrauliczne zakończone szybkozłączami.

Typ	**Kod**	**kg**	
TM 160 - 315 TOP	790 152 003	4.000	

TM 160 - 250 - 315 WR



TM 160 - 250 - 315 WR Maszyna kompletna

- Rejestrator zgrzewów WR 100 skonfigurowany i skalibrowany z maszyną i agregatem hydraulicznym.
- Maszyna składa się z agregatu hydraulicznego w wersji TOP, rejestratora danych zgrzewu WR100, strugu, płyty grzewczej oraz skrzynki na strug i płytę grzewczą.
- Terenowa zgrzewarka doczołowa o lekkiej i zwartej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP i PVDF rozbudowana o rejestrator zgrzewów WR 100.
- Maszyna składa się z takich samych elementów jak wersja TOP, rozbudowana jest jedynie o rejestrator zgrzewów WR 100 (nie zawiera wkładów redukcyjnych).

Typ	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 WR	230V/1910W	790 150 015	86.000	
TM 250 WR	230V/3280W	790 151 015	127.000	
TM 315 WR	230V/3880W	790152 015	143.000	

WR 100 Rejestrator zgrzewów

Rejestrator zgrzewów WR 100 posiada zaprogramowany szereg informacji i danych takich jak specyficzne standardy zgrzewania poszczególnych materiałów.
Możliwe jest połaczenie rejestratora z każdą maszyną produkcji Georg Fischer linie (KL, GF, TM).

Rejestrator przeprowadza zgrzewacza przez cały proces zgrzewania, od momentu pomiaru siły wleczenia aż do momentu kiedy zakończony zostanie cały proces. Całość poprzedzona jest wyborem odpowiedniego materiału i normy, według której będzie przeprowadzany cały proces. Wszystkie te dane są zaprogramowane w pamięci rejestratora. Po zakończonym procesie możliwy jest wydruk protokołu na miejscu budowy.

Charakterystyka:
Łatwa konfiguracja rejestratora dzięki czytelnemu menu.
Wewnętrzna pamięć pozwalająca na zapamiętanie 100 protokołów.
Czytelne komunikaty dla operatora.
Wbudowane własne zasilanie pozwalające na 8 godzin pracy.
Możliwość wprowadzania danych takich jak: numer zadania czy danych operatora.
Menu w języku polskim.
Poszczególne parametry danych zgodnie ze satandardami DVS, WIS czy UNI.
Trwała obudowa wykonana z PE w IP 65.

Przetwarzanie danych:
Wydruk pojedyńczych protokołów z drukarki umieszczonej w panelu.
Wydruk pojedyńczych i zbiorczych protokołów z WR 100 na zewnętrzną drukarkę (tylko HP) (interface 790 119 402)

Zasialanie : Schuko, 16 A.
Temperatura pracy : od -10 st. C do +50 st. C.
Wraz z rejestratorem dostarczany komplet przewodów do połącznia ze zgrzewarką.

Zasilanie	Wymiary [mm]	Kod	kg	
230 V	350x300x150 mm	790 119 401	6.000	

TM 160 - 250- 315 CNC

Nowość

Maszyna kompletna

- W pełni automatyczna terenowa zgrzewarka o zwartej i lekkiej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE i PP.
  .
- Przeznaczona głównie do budowy sieci wodociągowych i gazowych.
- Maszyna wyposażona w innowacyjnyjną jednostkę sterującą z wbudowanym ekranem dotykowym. Pozostałe komponenty maszyny są identyczne jak w wersji TOP: sanie maszyny, strug płyta grzewcza, walizka transportowa.
- Zamontowany w saniach maszyny czujnik przesuwu pozwala na precyzyjną kontrolę całego procesu zgrzewania oraz gwarantuje najwyższą jakość wykonywanych połączeń.
- Maszyna dostarczna w skrzyni transportowej, nie zawiera wkładów redukcyjnych. Akcesoria dostępne jako osobne elementy.

Jednostka sterująca CNC

- Czytelne, intuicyjne menu, wyświetlane na ekranie dotykowym pozwala operatorowi krok po kroku przejść cały proces zgrzewania.
- Wyświetlane komunikaty odpowiadają poszczególnym sekwencjom procesu zgrzewania takim jak : wybór materiału, standardu, średnicy czy SDR.
- Automatyczna kalkulacja, regulacja i kontrola parametrów zgrzewania: ciśnienie, czas, i temperatura zgodnie z wybranym wcześniej standardem zgrzewania - odpowiednim dla poszczególnych krajów.
- 10 dowolnych programów zgrzewania według dowolnych, wcześniej ustawionych parametrów - niestandardowe średnice i materiały etc.
- Możliwość dowolnej konfiguracji maszyny i jej ustawień zgodnie z oczekiwaniami użytkownika np.: ustawienia trybu automatycznego budowania wypływki czy informacji na temat miejsca budowy.
- Wybór języka.
- Protokoły zgrzewów zapisywane w pamieci wewnętrznej oraz na USB, pamięć USB dostarczana wraz z maszyną.
- Transfer protokołów i ich odczyt za pomocą programu SUVI WIN-WELD program dostarczany wraz z maszyną.
- Zewnętrzna obudowa z tworzywa zapewnia większą odporność na uderzenia.
- Zintegrowane gniazda zasilania płyty grzewczej i struga.
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia skanera. (skaner dostępny w akcesoriach)
- Wskaźnik poziomu oleju w układzie hydraulicznym.
- Dwa uchwyty do transportu.

Typ	d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg	
TM 160 CNC	40 - 160	230V2000W	**790 150 012**	125.000	
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	**790 151 012**	195.000	
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	**790 152 012**	210.000	

TM 250 – 315 CNC AHE
Automatyczna płyta grzewcza

Nowość

Maszyna kompletna

- W pełni automatycza, terenowa zgrzewarka o zwartej i lekkiej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE i PP.
- Przeznaczona głównie do budowy sieci wodociągowych i gazowych.
- Maszyna wyposażona w innowacyjną jednostkę sterującą z wbudowanym ekranem dotykowym. Pozostałe komponenty maszyny są identyczne jak w wersji TOP.
- Element grzewczy jest samoczynnie podnoszony po zakończeniu fazy wygrzewania.
- Możliwosc łatwego przestawienia elementu grzewczego z pozycji centralnej do pozycji umożliwiającej zgrzewanie rur i kształtek (ruchome trzy uchwyty w saniach maszyny)
- Zamontowany w saniach maszyny czujnik przesuwu pozwala na precyzyjną kontrolę całego procesu zgrzewania oraz gwarantuje najwyższą jakość wykonywanych połączeń.
- Maszyna dostarczana w skrzyni transportowej, nie zawiera wkładów redukcyjnych. Akcesoria dostępne jako osobne elementy.

Jednostka sterująca CNC

- Czytelne, intuicyjne menu wyświetlane na ekranie dotykowym pozwala operatorowi krok po kroku przejśc cały proces zgrzewania.
- Wyświetlane komunikaty odpowiadają poszczególnym sekwencjom procesu zgrzewania takim jak : wybór materiału, standardu, średnicy czy SDR.
- Automatyczna kalkulacja, regulacja i kontrola parametrów zgrzewania: ciśnienie, czas i temperatura zgodnie z wybranymi wcześniej standardem zgrzewania - odpowiednim dla poszczególnych krajów.
- 10 dowolnych programów zgrzewania według dowolnych, wcześniej ustawionych parametrów - niestandardowe średnice i materiały etc.
- Możliwość dowolnej konfiguracji maszyny i jej ustawień, zgodnie z oczekiwaniami użytkownika np.: ustawienie trybu automatycznego budowania wypływki czy informacji na temat miejsca budowy
- Wybór języka.
- Protokoły zgrzewów zapisywane w pamięci wewnętrznej oraz na USB, pamięć USB dostarczana wraz z maszyną.
- Transfer protokołów i ich odczyt za pomocą programu SUVI WIN WELD, program dostarczany wraz z maszyną.
- Zewnętrzna obudowa z tworzywa zapewnia większą odporność na uderzenia.
- Zintegrowane gniazda zasilania płyty grzewczej i struga.
- Zainstalowane gniazdo do podłączenia skanera. (skaner dostępny w akcesoriach)
- Wskaźnik poziomu oleju w układzie hydraulicznym.
- Dwa uchwyty do transportu.

Typ	d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg	
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	**790 151 071**	195.000	
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	**790 152 071**	210.000	

TM 160 - 250 - 315 Akcesoria

TM 160 Wkłady redukcyjne

- d 40 - 140 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Dla danej średnicy potrzebne jest maksymalnie 8 wkładów szerokich bądź wąskich.
- Rekomenduje się używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładów redukcyjnych

d [mm]	wąskie kod	szerokie kod	kg	
40	**790 114 027**	**790 114 023**	0.300	
50	**790 114 016**	**790 114 009**	0.320	
63	**790 114 017**	**790 114 010**	0.300	
75	**790 114 018**	**790 114 011**	0.300	
90	**790 114 019**	**790 114 012**	0.280	
110	**790 114 020**	**790 114 013**	0.245	
125	**790 114 021**	**790 114 014**	0.265	
140	**790 114 022**	**790 114 015**	0.180	

TM 250 Wkłady redukcyjne

- d 75 - 225 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Dla danej średnicy potrzebne jest maksymalnie 8 wkładów szerokich bądź wąskich.
- Rekomenduje się używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładów redukcyjnych.

d [mm]	wąskie kod	szerokie kod	kg	
75	**790 115 029**	**790 115 028**	0.815	
90	**790 115 016**	**790 115 008**	0.835	
110	**790 115 017**	**790 115 009**	0.825	
125	**790 115 018**	**790 115 010**	0.785	
140	**790 115 019**	**790 115 011**	0.735	
160	**790 115 020**	**790 115 012**	0.695	
180	**790 115 021**	**790 115 013**	0.660	
200	**790 115 022**	**790 115 014**	0.715	
225	**790 115 023**	**790 115 015**	0.465	

TM 315 Wkłady redukcyjne

- d 90 - 280 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Dla danej średnicy potrzebne jest maksymalnie 8 wkładów szerokich bądź wąskich.
- Rekomenduje się używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładów redukcyjnych.

d [mm]	wąskie kod	szerokie kod	kg	
90	**790 112 098**	**790 112 088**	1.000	
110	**790 112 099**	**790 112 089**	1.050	
125	**790 112 100**	**790 112 090**	0.988	
140	**790 112 101**	**790 112 091**	0.975	
160	**790 112 102**	**790 112 092**	1.062	
180	**790 112 103**	**790 112 093**	0.988	
200	**790 112 104**	**790 112 094**	0.937	
225	**790 112 105**	**790 112 095**	0.975	
250	**790 112 106**	**790 112 096**	0.937	
280	**790 112 107**	**790 112 097**	0.800	

TM 160 - 250 - 315 Zestaw wkładów redukcyjnych

- 4 szerokie i 4 wąskie wkładki dla każdej średnicy.

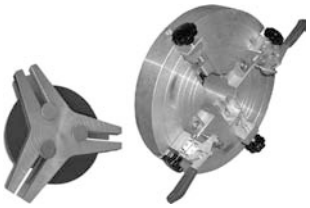
d-d [mm]	kod	kg	
40 - 140	**790 114 156**	17.000	
75 - 225	**790 115 156**	48.000	
90 - 280	**790 112 156**	78.000	

TM 160 - 250 - 315 Uchwyt do kolan

- Konieczny w przypadku zgrzewania krótkich kolan w maksymalnej średnicy dla danej maszyny, przykład : kolano d 250 mm dla maszyny TM 250.
- Lewy: kolano jest montowane z lewej strony.
- Prawy: kolano jest montowane z prawej strony.

Typ	Lewy kod	Prawy kod	kg	
TM 160	**790 150 205**	**790 150 206**	0.800	
TM 250	**790 151 205**	**790 151 206**	1.400	
TM 315	**790 152 205**	**790 152 206**	1.800	

TM 160 - 250 - 315 Uchwyt do tulei kołnierzowych



- Pozwala na zgrzewanie krótkich tulei kołnierzowych i kształtek.

d-d [mm]	kod	kg	
40 - 160	**790 319 007**	5.400	
75 - 250	**790 115 044**	7.900	
90 - 315	**790 112 073**	10.100	

TM 160 - 250 - 315 RU Uchwyt naprawczy

- Bazowy uchwyt naprawczy przeznaczony do zgrzewania doczołowego w miejscach trudno dostępnych: w wąskich wykopach, wnętrzach budynków i instalacjach montowanych na estakadach. Uchwyt jest komatybilny z maszynami TM w odpowiednim typoszeregu.

Typ	kod	kg	
RU 160	**790 150 045**	8.800	
RU 250	**790 151 045**	18.000	
RU 315	**790 152 045**	20.000	

TM 160 - 250 - 315 RU Uchwyt naprawczy (3 uchwyty)

- Uchwyt naprawczy z dodatkowym, trzecim uchwytem montażowym. Pozwala na dokładniejsze ustawienie osiowości zgrzewanych elementów.

Typ	kod	kg	
RU 160	**790 150 046**	2.000	
RU 250	**790 151 046**	4.400	
RU 315	**790 152 046**	5.400	

TM 160 - 250 - 315 prowadnice dla rur

Nowość

- Pozwala na swobodne podnoszenie zgrzewanych rur i płynne ich przesuwanie nad saniami maszyny.
- Uchwyt może być integralnym elementem maszyny bazowej, montowany po obu stronach sań. Łatwy demontaż.
- Rolki ustawiane dla poszczególnych średnic rur na odpowiedniej wysokości.
- Numer kodowy zawiera dwie rolki, prawą i lewą oraz jeden lewarek.

Typ	kod	kg	
TM 160	**790 150 050**	9.000	
TM 250	**790 151 050**	11.000	
TM 315	**790 152 050**	12.500	

TM 250 - 315 Zawór odcinający

Nowość

- Zawór pozwala na zgrzewanie jednocześnie na dwóch maszynach bazowych.
- Pozwala także na rozpięcie pod ciśnieniem maszyny bazowej i agragatu hydraulicznego podczas fazy studzenia.
- Zamknięcie zaworu, zwolnienie ciśnienia na agregacie hydraulicznym rozpięcie przewodów hydraulicznych z sań maszyny. Zawór bedzie utrzymywał ciśnienie podczas fazy studzenia.
- Podczas fazy studzenia można przygotować rury/kształtki do kolejnego zgrzewu używając tych samych komponentów agregatu hydraulicznego, strugu, płyty grzewczej przepinając przewody hydrauliczne do kolejnej maszyny bazowej.

Typ	kod	kg	
TM 250 - 315	**790 151 002**	1.500	

TM 160 - 250 - 315 TOP

Typ	kod	kg	
TM 160 TOP	**790 150 225**	1.000	
TM 250 - 315 TOP	**790 152 225**	1.500	

TM 160 - 250 - 315 Przewody hydrauliczne - adaptory

- Przewody hydrauliczne z szybkozłączami.
- Umożliwiają połączenie agegatu hydraulicznego KL i GF z saniami maszyny TM.
- Umożliwiają połączenie agregatu hydraulicznego TM TOP z saniami maszyn KL i GF.
- Przewody z szybkozłączami (M3/8” – F ¼” , F 3/8” – M ¼”)

kod	kg	
790 150 003	4.000	

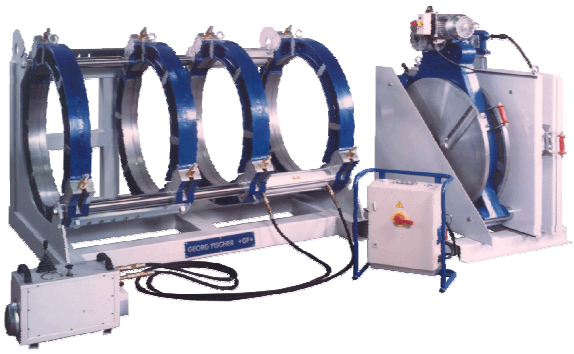
TM 160 - 250 - 315 Noże do strugu

- (1 zestaw = 2 noże)

d-d [mm]	kod	kg	
40 - 160	**790 113 056**	0.080	
75 - 250	**790 115 024**	0.060	
90 - 315	**790 112 110**	0.115	

Pozostały asortyment:

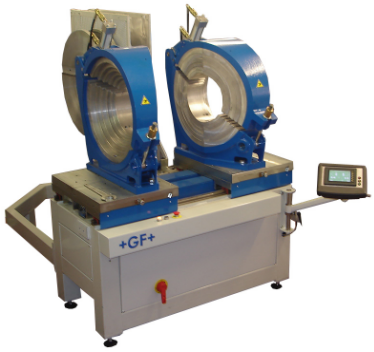
Zgrzewarki doczołowe serii KL i GF :



KL 500 : 250 - 500 mm
KL 630 : 315 – 630 mm

GF 400 : d125 – d400 mm
GF 500 : d250 – d500 mm
GF 630 : d315 - d630 mm
GF 800 : d500 – d800 mm
GF 1000 : d710 – d1000 mm
GF 1200 : d800 – d1200 mm

Zgrzewarki warsztatowe :



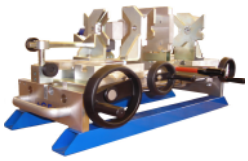
Zgrzewarki służące do prefabrykacji kształtek segmentowych.
Dostępne również w wersji CNC.

WM 315: d90 – d315 mm
WM 500: d250 – d500 mm
WM 630: d315 – d 630 mm
WM 1200: d630 – d1200 mm

Zgrzewarki doczołowe do budowy instalacji przemysłowych:

WELD 160: d40 – d160 mm
WELD 250: d90 – d250 mm
PSO 701: d40 – d160 mm
MINICRON 110 : d25 – d110 mm

Zgrzewarki mufowe do budowy instalacji przemysłowych :



SG 125: d20 – 125 mm
SG 160: d16 – 160 mm
SG 315 : d90 – 315 mm

Ręczne zgrzewarki doczołowe:

SSE 120: do d 120 mm
SSE 200: do d 200 mm
SSE 300: do d 300 mm

Ręczne zgrzewarki mufowe:

MSE 63: do 63 mm
MSE 110: do 110 mm

Pobrano ze strony:
gambitsystems.pl

GAMBIT®
SYSTEMS